

El sistema ECAP combina la conexión directa a las máquinas con un método intuitivo de recogida de datos mediante pantallas táctiles, PDA y otros dispositivos disponibles en situaciones de movilidad.

Los terminales proporcionan información sobre los trabajos a realizar y guían al operario para obtener marcajes libres de errores.

ECAP permite prescindir de las órdenes de fabricación en papel así como de las hojas técnicas.

El sistema asegura que el operario tiene la información siempre actualizada en su puesto de trabajo y permite el seguimiento de la fabricación en tiempo real.



Características de ECAP:

- Número ilimitado de máquinas, operarios y órdenes de trabajo
- Recogida automática de paradas máquina, incidencias e ineficiencias.
- Tiempos de preparación.
- Disponibilidad según calendario por máquina.
- Cálculo de rendimientos para primas. Interacción rendimiento operario-máquina.
- Cálculo de OEE en tiempo real. Gráficas de evolución y comparativas por periodos.
- Estimación de coste de la 'no calidad'.
- Diagrama de Pareto por causas de rechazo y motivo de parada.
- Lay-out de planta en tiempo real.
- Integración con todos los ERP del mercado.

SECCION 200	SECCION 300	SECCION 400
<p>4580 VI 18560</p> <p>4038 JIMIE LASBERRA</p> <p>DE: 1318200939</p> <p>0:22:03</p> <p>0:27:03</p> <p>0:27:03</p> <p>4249 MANUEL RUIZ</p> <p>DE: 1318200939</p> <p>0:22:03</p> <p>0:27:03</p> <p>0:27:03</p> <p>0500 CR6000</p> <p>4234 JOSE MARTINEZ</p> <p>DE: 1318200939</p> <p>0:22:03</p> <p>0:27:03</p> <p>0:27:03</p> <p>4315 JOSE ALVAREZ MARTINEZ</p> <p>DE: 1318200939</p> <p>0:27:36</p> <p>0:27:36</p> <p>0:27:36</p> <p>451 CR6011</p> <p>4521 PEDRO MARTINEZ</p> <p>DE: 1318200939</p> <p>0:27:36</p> <p>0:27:36</p> <p>0:27:36</p> <p>4568 JOSE M. FERNANDEZ</p> <p>DE: 1318200939</p> <p>0:27:36</p> <p>0:27:36</p> <p>0:27:36</p>	<p>4580 VI 18560</p> <p>4038 JIMIE LASBERRA</p> <p>DE: 1318200939</p> <p>0:22:03</p> <p>0:27:03</p> <p>0:27:03</p> <p>4249 MANUEL RUIZ</p> <p>DE: 1318200939</p> <p>0:22:03</p> <p>0:27:03</p> <p>0:27:03</p> <p>0500 CR6000</p> <p>4234 JOSE MARTINEZ</p> <p>DE: 1318200939</p> <p>0:22:03</p> <p>0:27:03</p> <p>0:27:03</p> <p>4315 JOSE ALVAREZ MARTINEZ</p> <p>DE: 1318200939</p> <p>0:27:36</p> <p>0:27:36</p> <p>0:27:36</p> <p>451 CR6011</p> <p>4521 PEDRO MARTINEZ</p> <p>DE: 1318200939</p> <p>0:27:36</p> <p>0:27:36</p> <p>0:27:36</p> <p>4568 JOSE M. FERNANDEZ</p> <p>DE: 1318200939</p> <p>0:27:36</p> <p>0:27:36</p> <p>0:27:36</p>	<p>4580 VI 18560</p> <p>4038 JIMIE LASBERRA</p> <p>DE: 1318200939</p> <p>0:22:03</p> <p>0:27:03</p> <p>0:27:03</p> <p>4249 MANUEL RUIZ</p> <p>DE: 1318200939</p> <p>0:22:03</p> <p>0:27:03</p> <p>0:27:03</p> <p>0500 CR6000</p> <p>4234 JOSE MARTINEZ</p> <p>DE: 1318200939</p> <p>0:22:03</p> <p>0:27:03</p> <p>0:27:03</p> <p>4315 JOSE ALVAREZ MARTINEZ</p> <p>DE: 1318200939</p> <p>0:27:36</p> <p>0:27:36</p> <p>0:27:36</p> <p>451 CR6011</p> <p>4521 PEDRO MARTINEZ</p> <p>DE: 1318200939</p> <p>0:27:36</p> <p>0:27:36</p> <p>0:27:36</p> <p>4568 JOSE M. FERNANDEZ</p> <p>DE: 1318200939</p> <p>0:27:36</p> <p>0:27:36</p> <p>0:27:36</p>

CONTROL DE PRODUCCIÓN

EJECUCIÓN CONCESIÓN AVERÍA

MAQUINA OPERARIOS

REFERENCIA

TIEMPO

PIEZAS

ACTIVIDAD